CSB-SYSTEM
INTERNATIONAL

Geilenkirchen, im Juni 2004

Sehr geehrte Damen und Herren,

Die entscheidenden Faktoren für Ihren Unternehmenserfolg sind richtige Entscheidungen auf der Grundlage genauer und qualifizierter Informationen. Dabei ist es nicht einfach, im gesamten Unternehmensbereich die entscheidungsrelevanten Daten zu erfassen und standardisiert zu dokumentieren, aber diese Alltagsarbeit kann mit den richtigen Werkzeugen wesentlich erleichtert und vereinfacht werden.

Die CSB-SYSTEM AG aus Geilenkirchen ist mit dieser Aufgabenstellung seit 27 Jahren erfolgreich für die Ernährungsindustrie tätig. Als IT-Komplett-Dienstleister stellt CSB **C**omputer, **S**oftware und **B**eratung aus einer Hand für mittelständische Unternehmen zur wirkungsvollen Unterstützung einer erfolgsorientierten Unternehmensführung zur Verfügung. In nahezu 30 verschiedenen Staaten betreuen 450 kompetente Mitarbeiter der CSB-SYSTEM AG über 1300 Kunden in 25 verschiedenen Sprachen und landesspezifischen Konfigurationen.

Eine detaillierte Betriebsdatenerfassung im gesamten Produktionsprozess (Einkauf, Produktion, Lager sowie Absatz) liefert so die qualifizierte Grundlage für erfolgreiches Wirtschaften. Ausgewählte Produktionsschritte, wie eine strenge Qualitätskontrolle am Wareneingang, die Rezepturoptimierung für Produkte direkt in der Fertigung, die Online-Auftragskommissionierung im Lager, und die Fuhrparkoptimierung bei der Auslieferung, werden so sehr effizient organisiert und gesteuert.

Aber auch übergreifende Aufgabenstellungen, wie Qualitätsmanagement und speziell die sehr wichtige Thematik der Rückverfolgbarkeit werden mit dem CSB-System kompetent umgesetzt.

Die Vorgaben der Lebensmittelhygienerichtlinie sowie der branchenspezifischen Hygienerichtlinien (Fleisch, Milch sowie Fisch) mit Anforderungen an HACCP-Prüfungen und betriebliche Eigenkontrollen sind mit dem CSB-System, speziell mit dem LIMS-Modul (Laborinformationssystem), qualifiziert zu bearbeiten. Somit sind diese Bausteine des Qualitätsmanagements umfassend in die geforderten Lösungen zur Rückverfolgung integriert, die letztendlich für den Verbraucher wesentlich mehr Sicherheit bei Nahrungsmitteln gewährleisten.

Gesetzliche Anforderungen zur Rückverfolgung nach EU-Verordnung 178/2002 sowie nach den Forderungen der Branchenstandards der Handelsseite - IFS, BRC, EFSIS - sind durch den Einsatz des CSB-Systems standardisiert zu realisieren.

Eine strukturierte, erfolgsausgerichtete Rückverfolgbarkeitslösung auf der Basis eines ERP-Systemes ist dabei keine „Insellösung“, sondern das wirksame Ergebnis einer nachhaltigen und transparenten Unternehmensführung mit einer hoch integrierten IT-Lösung.

Nur wer als Unternehmer den Weg der Lebensmittel, der Verpackung und weiterer Materialien bei der Beschaffung, bei den innerbetrieblichen Prozessen sowie bei der Vermarktung exakt zurückverfolgen kann, der kann auch die Wertschöpfung in seinem Verantwortungsbereich wirksam kontrollieren und steuern, und das ist letztendlich das Wesentliche.

Wer als Entscheider die unnötigen Kosten und die Herkunft wichtiger Deckungsbeiträge identifizieren kann, für den sind die Anforderungen zur Rückverfolgbarkeit schon gut umgesetzt. Für die Identifizierung von Wertschöpfung ist aber ein ERP-System, wie z.B. das CSB-System, ein unersetzliches Werkzeug zur Unternehmensführung.

Dabei sind neben dem Enterprise-Resource-Planning (ERP) die Bereiche des vollständig integrierten Customer Relationship Managements (iCRM) und des integrierten Supply Chain Managements (iSCM) weitere wichtige Eckpfeiler eines effizienten Informations- und Kommunikationsmanagements, die erfolgreich mit dem CSB-System umgesetzt werden.

Die erfolgreiche Anwendung dieses Systems, bewertet nach dem ROI-Prinzip, beim Anwender erhöht die Wirtschaftlichkeit der einzelnen Abläufe (z.B. Kommissionierung, Anwendung von EDI) sowie in der gesamten Organisation deutlich und zukunftsorientiert.

Für alle Ihre Fragen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung und freuen uns auf konstruktive Gespräche.

Mit freundlichen Grüßen

Dr. Peter Schimitzek
- Vorstandsvorsitzender -

CSB-SYSTEM AG – Zentrale
An Fürthenrode 9 – 15
52511 Geilenkirchen
Tel.: 02451 / 625 - 350
Fax.: 02451 / 625 – 291
email: info@csb-system.com
web: www.csb-system.com